

Checklista – Maskiner

Treknivsmaskin

Hur säker är treknivsmaskinen och hur säkert är det att arbeta vid den?



Risker vid arbete med maskinen är:

- Risk för hand- och fingerskada vid ingrepp i maskinen, till exempel vid rengöring och underhåll
- Risk för belastningsbesvär
- Risk för höga ljudnivåer



Förreglande avskärningskydd på en treknivsmaskin.

Du kan använda checklistan så här:


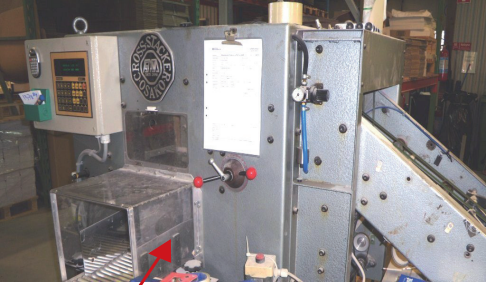
- Det är lämpligt att checklistan fylls i av arbetsledare tillsammans med skyddsombud/operatör.
- Innan ni går igenom checklistan kontrollera vilket år maskinen har tillverkats, så ni vet vilket föreskriftsstöd som gäller för maskinen.
- Besvara frågorna med *Ja* eller *Nej*.
- Skriv ner de risker ni upptäcker (dvs. där ni svarat *Nej* i checklistan) i blanketten som finns på sista sidan.
- Bedöm riskerna och markera vilka risker som är allvarliga och som behöver åtgärdas omgående. Gör en handlingsplan och bestäm vilka åtgärder som ska göras, vem som är ansvarig och när det ska vara klart.
- Genomför en uppföljning för att kontrollera att riskerna har åtgärdats.

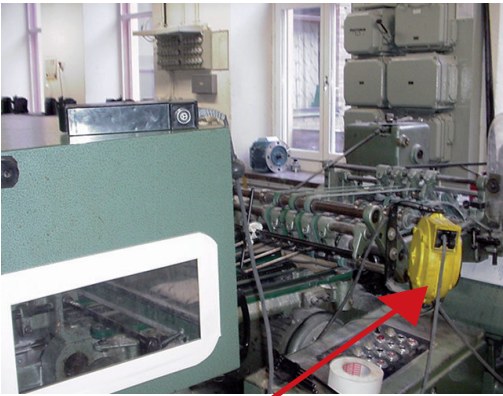

Fabrikat/typ:

A) Föreskriftsstöd för maskiner som släppts ut på marknaden före 1995-01-01

B) Föreskriftsstöd för maskiner som släppts ut på marknaden 1995-01-01 – 2009-12-28

C) Föreskriftsstöd för maskiner som släppts ut på marknaden 2009-12-29 eller senare

KONTROLLFRÅGA	JA	NEJ	ANMÄRKNING
Skydd för rörliga delar			
<p>1. Finns det förreglande avskärmningsskydd (huv) som ska förhindra kontakt med rörliga maskindelar?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.13 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.3.7 AFS 1993:10 (omtryckt i AFS 1994:48)</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.3.7 och punkt 1.3.8.2 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	 <p>Bilden visar en treknivsmaskin med för stor öppning till riskområdet, vilket innebär att det går att komma in med handen i riskområdet.</p>
<p>2. Finns det ingreppsskydd som förhindrar ingrepp vid inmatnings- och utmatningsöppning till rörliga delar på enheten för vändning av grafiskt material (buntar)?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.13 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.3.7 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.3.7 och punkt 1.3.8.2 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	 <p>Bilden visar en buntvändare, på ett bokbinderi, med skydd för utmatningsöppning. Den här typen av maskin kan även finnas inom andra grafiska industrier.</p>
<p>3. Finns det skydd eller skyddsanordningar för rörliga delar på plocklinjen?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.13 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.3.7 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.3.7 och punkt 1.3.8.2 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

KONTROLLFRÅGA	JA	NEJ	ANMÄRKNING
Säkert arbetssätt			
<p>4. Finns det hålldonsmanöveranordning för att manövrera maskinen med skyddet öppet vid inställningsarbete?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.3 och punkt A 2.8 samt 11 § bilaga B punkt B 2.4 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 och 11 §§ bilaga B punkt B 2.4 AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.2.5 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 och 11 §§ bilaga B punkt B 2.4 AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.2.5 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p><i>Maskinen ska endast kunna manövreras med hålldon från plats där operatören inte når riskområdet men har uppsikt över treknivsmaskinen med huvan öppen.</i></p>  <p><i>Bilden visar en treknivsmaskin med en hålldonsmanöveranordning.</i></p>
<p>5. Har operatörerna fått skriftliga och/eller muntliga instruktioner om hur man arbetar på ett säkert sätt?</p> <p>A–C) Se 14 § AFS 2006:4</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>6. Finns det någon bruksanvisning för maskinen på svenska?</p> <p>A) Se 14 § AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.7.4 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.7.4 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>7. Rapporteras alla tillbud och arbetsskador som händer vid denna maskin till ansvarig arbetsledare/chef?</p> <p>A–C) Se 2 och 3 §§ AFS 2001:1</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>8. Finns det tillräckligt stort arbetsområde vid maskinen så att manövrering kan utföras på ett säkert sätt?</p> <p>Finns det lyfthjälpmedel för att använda vid hantering av material som ska bearbetas?</p> <p>A–C) Se 9 och 13 §§ AFS 2006:4</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	 <p><i>Bilden visar ett exempel på lyfthjälpmedel.</i></p>

KONTROLLFRÅGA	JA	NEJ	ANMÄRKNING
Drivanordning och underhåll			
<p>9. Finns det avskärmningsskydd för maskinens transmission?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.13 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.3.7 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.3.7 och punkt 1.3.8.1 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>10. Finns det nödstoppsanordning på maskinen?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.7 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.2.4 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.2.4.3 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p><i>För att bedöma om en nödstoppsanordning behöver monteras på en äldre maskin, så bör en dokumenterad riskbedömning utföras.</i></p> <p><i>Det är viktigt att nödstoppsdonet placeras så att det är inom räckhåll från operatörsarbetsplatsen.</i></p>
<p>11. Finns det fungerande rutiner för:</p> <p>– rengöring?</p> <p>– kontroll och underhåll?</p> <p>A–C) Se 11 § bilaga B punkt B.2.1 samt 17 och 19 §§ AFS 2006:4</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p><i>Kom ihåg att kontrollera förreglingsanordningarna till avskärmningsskydden så att de fungerar och inte är satta ur funktion.</i></p>

Aktuella föreskrifter:

- Arbetsmiljöverkets föreskrifter om maskiner och vissa andra tekniska anordningar (AFS 1993:10 omtryckt i AFS 1994:48)
- Arbetsmiljöverkets föreskrifter om systematiskt arbetsmiljöarbete (AFS 2001:1)
- Arbetsmiljöverkets föreskrifter om användning av arbetsutrustning (AFS 2006:4)
- Arbetsmiljöverkets föreskrifter om maskiner (AFS 2008:3)

