

Checklista – Maskiner

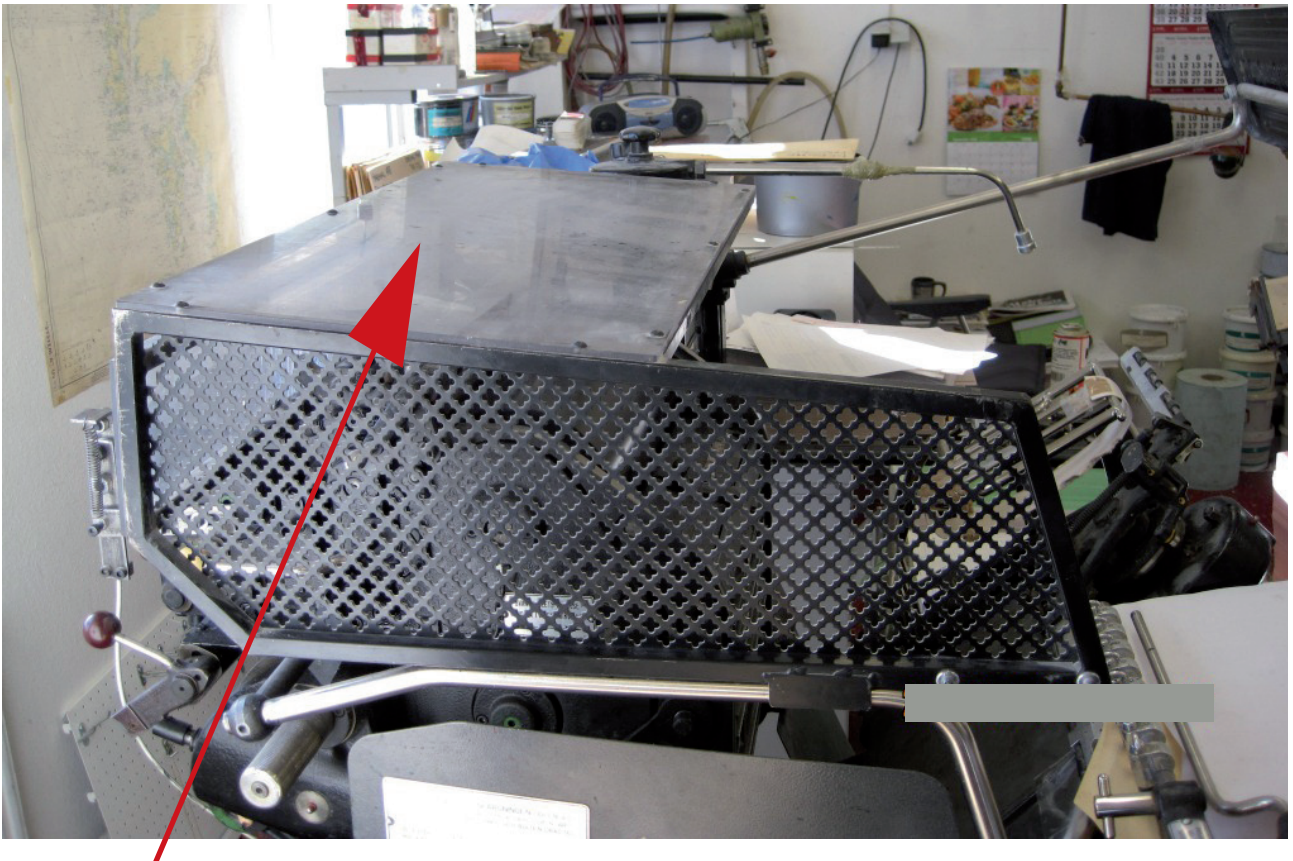
Tryckpress Heidelberg vinge

Hur säker är tryckerimaskinen och hur säkert är det att arbeta vid den?



Risker vid arbete med maskinen är:

- Risk för hand- och fingerskada vid till exempel;
 - inmatning av papper
 - rengöring och underhåll
- Risk för belastningsbesvär
- Risk för höga ljudnivåer



Förreglande skydd för färgverk och valsar på tryckpress av fabrikat Heidelberg Vinge.

Du kan använda checklisten så här:

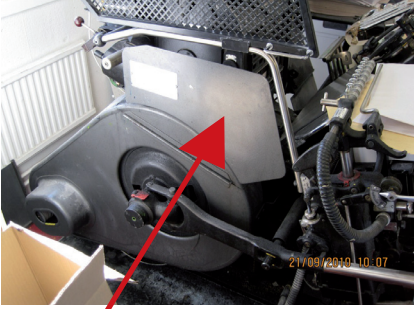
- Det är lämpligt att checklistan fylls i av arbetsledare tillsammans med skyddsombud/operatör.
- Innan ni går igenom checklistan kontrollera vilket år maskinen har tillverkats, så ni vet vilket föreskriftsstöd som gäller för maskinen.
- Besvara frågorna med *Ja* eller *Nej*.
- Skriv ner de risker ni upptäcker (dvs. där ni svarat *Nej* i checklistan) i blanketten som finns på sista sidan.
- Bedöm riskerna och markera vilka risker som är allvarliga och som behöver åtgärdas omgående. Gör en handlingsplan och bestäm vilka åtgärder som ska göras, vem som är ansvarig och när det ska vara klart.
- Genomför en uppföljning för att kontrollera att riskerna har åtgärdats.

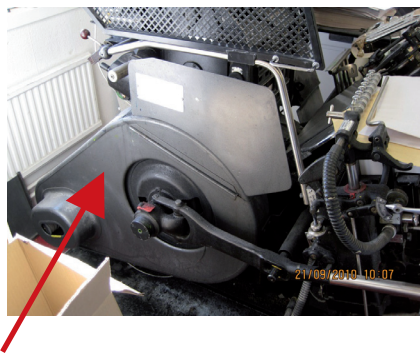
Fabrikat/typ:

A) Föreskriftsstöd för maskiner som släppts ut på marknaden före 1995-01-01

B) Föreskriftsstöd för maskiner som släppts ut på marknaden 1995-01-01 – 2009-12-28

C) Föreskriftsstöd för maskiner som släppts ut på marknaden 2009-12-29 eller senare

KONTROLLFRÅGA	JA	NEJ	ANMÄRKNING
Skydd för rörliga delar			
<p>1. Finns det förreglande avskärmningsskydd som förhindrar kontakt med rörliga maskindelar?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.13 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.3.7 AFS 1993:10 (omtryckt i AFS 1994:48)</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.3.7 och punkt 1.3.8.2 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p>Avskärmningsskydd vid mataranordningen ska vara så utfört så att pressen inte kan starta utan att avskärmningsskyddet är i skyddsläge och så att den stannar när skyddet fälls upp.</p>
<p>2. Finns det fast avskärmningsskydd (sidoskydd) som ska förhindra ingrepp mellan digel och fundament vid sidan av maskinen?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.13 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.3.7 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.3.7 och punkt 1.3.8.2 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	 <p>Bilden visar exempel på ett sidoskydd som har monterats på tryckpressen.</p>
Säkert arbetssätt			
<p>3. Har operatörerna fått skriftliga och/eller muntliga instruktioner om hur man arbetar på ett säkert sätt?</p> <p>A–C) Se 14 § AFS 2006:4</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>4. Finns det någon bruksanvisning för maskinen på svenska?</p> <p>A) Se 14 § AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.7.4 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.7.4 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

KONTROLLFRÅGA	JA	NEJ	ANMÄRKNING
Säkert arbetssätt (forts.)			
<p>5. Rapporteras alla tillbud och arbetsskador som händer vid denna maskin till ansvarig arbetsledare/chef?</p> <p>A–C) Se 2 och 3 §§ AFS 2001:1</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>6. Finns det tillräckligt stort arbetsområde vid maskinen så att manövrering kan utföras på ett säkert sätt?</p> <p>Finns det lyfthjälpmiddel som kan användas vid hantering av material som ska bearbetas?</p> <p>A–C) Se 9 och 13 §§ AFS 2006:4</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Drivanordning och underhåll			
<p>7. Finns det avskärmningsskydd för maskinens transmission?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.13 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.3.7 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.3.7 och punkt 1.3.8.1 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	 <p><i>Bilden visar exempel på skydd för transmission.</i></p>
<p>8. Finns det nödstoppсанordning på maskinen?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.7 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.2.4 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.2.4.3 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p><i>För att bedöma om en nödstoppсанordning behöver monteras på en äldre maskin, så bör en dokumenterad riskbedömning utföras.</i></p> <p><i>Det är viktigt att nödstoppsdonet placeras så att det är inom räckhåll från operatörsarbetsplatsen.</i></p>
<p>9. Finns det fungerande rutiner för:</p> <p>- rengöring?</p> <p>- kontroll och underhåll?</p> <p>A–C) Se 11 § bilaga B punkt B 2.1; samt 17 och 19 §§ AFS 2006:4</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p><i>Kom ihåg att kontrollera förreglingsanordningarna till avskärmningsskydden så att de fungerar och inte är satta ur funktion.</i></p>

Aktuella föreskrifter:

- Arbetsmiljöverkets föreskrifter om systematiskt arbetsmiljöarbete (AFS 2001:1)
- Arbetsmiljöverkets föreskrifter om användning av arbetsutrustning (AFS 2006:4)



