

Checklista – Maskiner

Falsmaskin

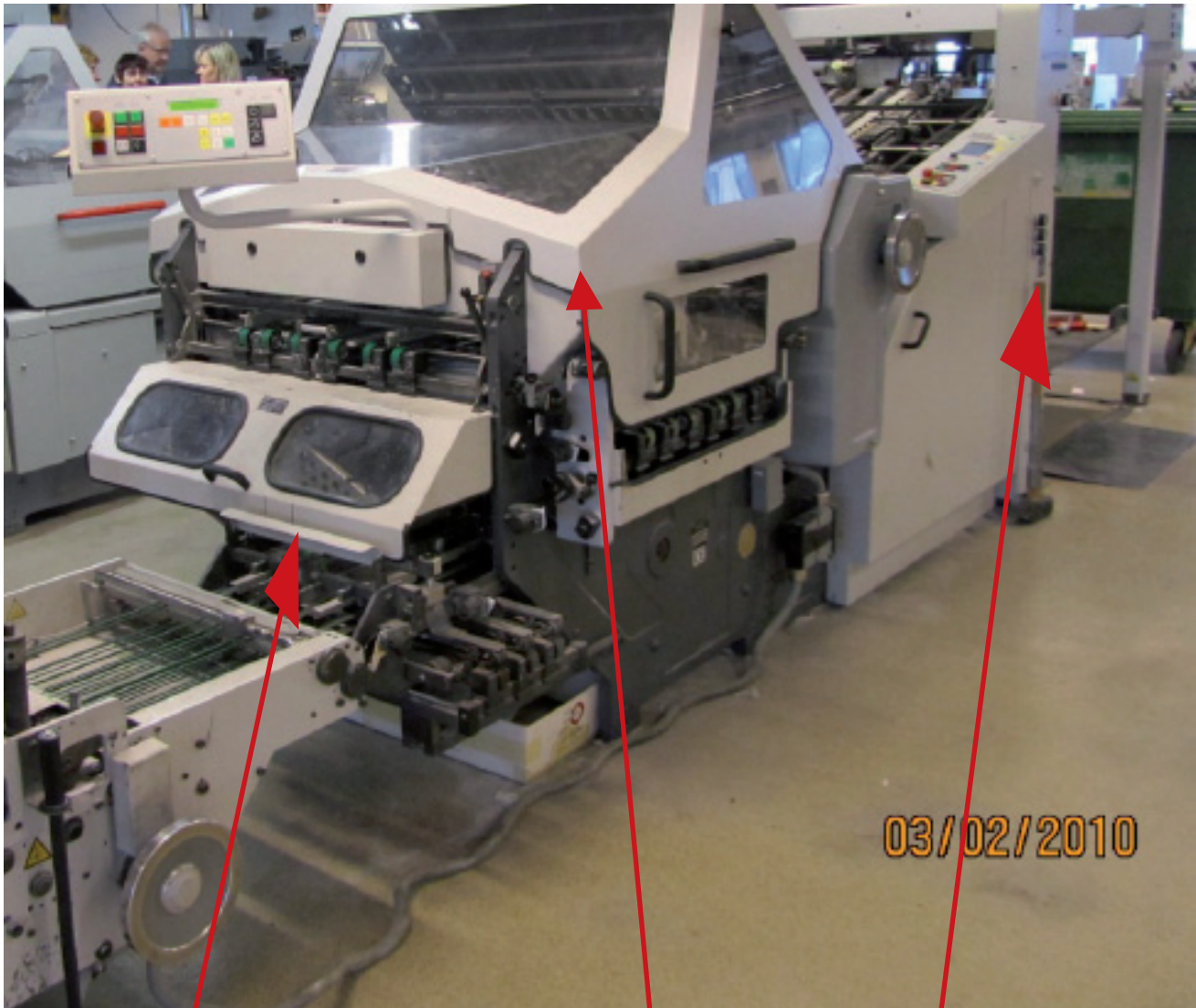
Hur säker är falsmaskinen och hur säkert är det att arbeta vid den?



Risker vid arbete med maskinen är:

- Risk för hand- och fingerskada vid ingrepp i maskinen, till exempel vid rengöring och underhåll
- Risk för belastningsbesvär
- Risk för höga ljudnivåer

Ny falsmaskin



Förreglande skydd vid utmatningsöppning

Falsmaskin med förreglande bullerhuv

Inmatningsanordning

Du kan använda checklistan så här:

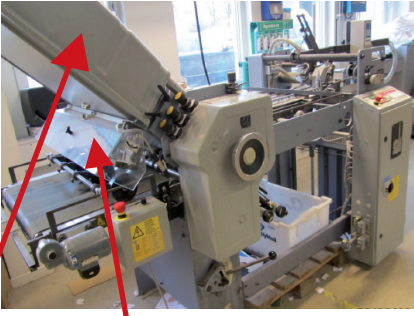
- Det är lämpligt att checklistan fylls i av arbetsledare tillsammans med skyddsombud/operatör.
- Innan ni går igenom checklistan, kontrollera vilket år maskinen har tillverkats så ni vet vilket föreskriftsstöd som gäller för maskinen.
- Besvara frågorna med *Ja* eller *Nej*.
- Skriv ner de risker ni upptäcker (dvs. där ni svarat *Nej* i checklistan) i blanketten som finns på sista sidan.
- Bedöm riskerna och markera vilka risker som är allvarliga och som behöver åtgärdas omgående. Gör en handlingsplan och bestäm vilka åtgärder som ska göras, vem som är ansvarig och när det ska vara klart.
- Genomför en uppföljning av maskinen för att kontrollera att riskerna har åtgärdats.

Fabrikat/typ:

A) Föreskriftsstöd för maskiner som släppts ut på marknaden före 1995-01-01

B) Föreskriftsstöd för maskiner som släppts ut på marknaden 1995-01-01 – 2009-12-28

C) Föreskriftsstöd för maskiner som släppts ut på marknaden 2009-12-29 eller senare

KONTROLLFRÅGA	JA	NEJ	ANMÄRKNING
Skydd för rörliga delar			
<p>1. Finns det skydd eller skyddsanordningar som förhindrar kontakt med rörliga maskindelar?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.13 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.3.7 AFS 1993:10 (omtryckt i AFS 1994:48)</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.3.7 och punkt 1.3.8.2 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	 <p>Bilden visar en mindre falsmaskin med bullerhuv och förreglande skydd.</p> <p>En falsmaskin kan ha flera utmatningsriktningar. Kontrollera så att ingrepp inte kan ske till riskområden i maskinen.</p>
Säkert arbetssätt			
<p>2. Har operatörerna fått skriftliga och/eller muntliga instruktioner om hur man arbetar på ett säkert sätt?</p> <p>A–C) Se 14 § AFS 2006:4</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>3. Finns det någon bruksanvisning för maskinen på svenska?</p> <p>A) Se 14 § AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.7.4 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.7.4 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>4. Rapporteras alla tillbud och arbetsskador som händer vid denna maskin till ansvarig arbetsledare/chef?</p> <p>A–C) Se 2 och 3 §§ AFS 2001:1</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

KONTROLLFRÅGA	JA	NEJ	ANMÄRKNING
Säkert arbetssätt (forts.)			
<p>5. Finns det tillräckligt stort arbetsområde vid maskinen så att manövrering kan utföras på ett säkert sätt?</p> <p>Finns det lyfthjälpmiddel som kan användas vid hantering av material som ska bearbetas?</p> <p>A–C) Se 9 och 13 § § AFS 2006:4</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Drivanordning och underhåll			
<p>6. Finns det avskärmningsskydd för maskinens transmission?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.13 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.3.7 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.3.7 och punkt 1.3.8.1 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>7. Finns det nödstoppсанordning på maskinen?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.7 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.2.4 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.2.4.3 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p><i>För att bedöma om en nödstoppсанordning behöver monteras på en äldre maskin, så bör en dokumenterad riskbedömning utföras.</i></p> <p><i>Det är viktigt att nödstoppdonet placeras så att det är inom räckhåll från operatörsarbetsplatsen.</i></p>
<p>8. Finns det fungerande rutiner för:</p> <p>– rengöring?</p> <p>– kontroll och underhåll?</p> <p>A–C) Se 11 § bilaga B punkt B 2.1 samt 17 och 19 §§ AFS 2006:4</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<p><i>Kom ihåg att kontrollera förreglingsanordningar till avskärmningsskydden så att de fungerar och inte är satta ur funktion.</i></p>
Buller			
<p>9. Har åtgärder vidtagits för att minska bulleremissionen och bullerexponeringen från falsmaskinen?</p> <p>A) Se 4 § AFS 2005:16 om buller</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.5.8 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.5.8 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<div data-bbox="1059 1585 1362 1973" data-label="Image"> </div> <p><i>Bilden visar en falsmaskin som har bullerhuv. Huvu förhindrar även ingrepp till riskområden på maskinen.</i></p>

Aktuella föreskrifter:

- Arbetsmiljöverkets föreskrifter om maskiner och vissa andra tekniska anordningar (AFS 1993:10 omtryckt i AFS 1994:48)
- Arbetsmiljöverkets föreskrifter om systematiskt arbetsmiljöarbete (AFS 2001:1)
- Arbetsmiljöverkets föreskrifter om buller (AFS 2005:16)
- Arbetsmiljöverkets föreskrifter om användning av arbetsutrustning (AFS 2006:4)
- Arbetsmiljöverkets föreskrifter om maskiner (AFS 2008:3)

