

Checklista – Maskiner

Arktryckpress (offsetpress)

Hur säker är tryckerimaskinen och hur säkert är det att arbeta vid den?



Arktryckpress med åtta
färgverk



Risker vid arbete med maskinen är:

- Risk för hand- och fingerskada vid till exempel;
 - insättning och urtagning av tryckplåt i maskinen
 - inmatning av papper
 - rengöring och underhåll
- Risk för belastningsbesvär
- Risk för höga ljudnivåer



Arktryckpress med fyra färgverk


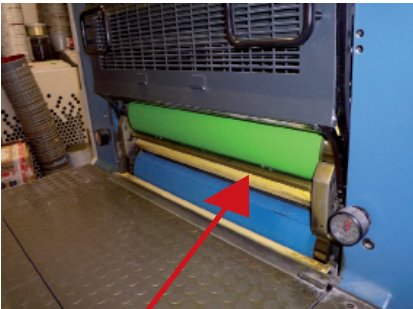
Du kan använda checklistan så här:



- Det är lämpligt att checklistan fylls i av arbetsledare tillsammans med skyddsombud/operatör.
- Innan ni går igenom checklistan, kontrollera vilket år maskinen har tillverkats så ni vet vilket föreskriftsstöd som gäller för maskinen.
- Besvara frågorna med *Ja* eller *Nej*.
- Skriv ner de risker ni upptäcker (dvs. där ni svarat *Nej* i checklistan) i blanketten som finns på sista sidan.
- Bedöm riskerna och markera vilka risker som är allvarliga och som behöver åtgärdas omgående. Gör en handlingsplan och bestäm vilka åtgärder som ska göras, vem som är ansvarig och när det ska vara klart.
- Genomför en uppföljning av maskinen för att kontrollera att riskerna har åtgärdats.

A) Föreskriftsstöd för maskiner som släppts ut på marknaden före 1995-01-01

B) Föreskriftsstöd för maskiner som släppts ut på marknaden 1995-01-01 – 2009-12-28

C) Föreskriftsstöd för maskiner som släppts ut på marknaden 2009-12-29 eller senare

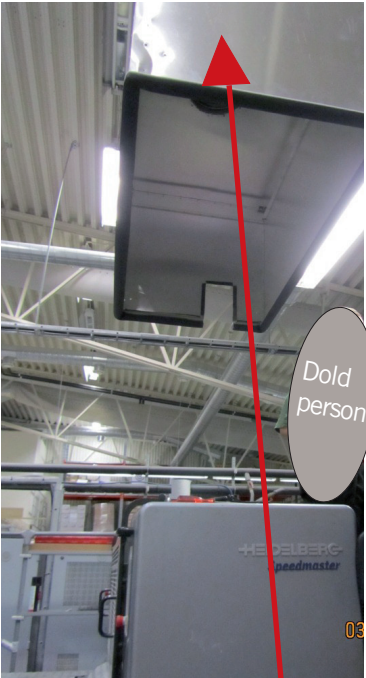
KONTROLLFRÅGA	JA	NEJ	ANMÄRKNING
Skydd för tryckcylindrar och valsar			
<p>1. Finns det förreglande avskärmningsskydd som ska förhindra kontakt med rörliga maskindelar?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.13 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.3.7 AFS 1993:10 (omtryckt i AFS 1994:48)</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.3.7 och punkt 1.3.8.2 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	 <p>Bilden visar en tryckpress med förreglande avskärmningsskydd för cylindrar och valsar.</p> <p>Anm. Tryckpressen får inte kunna startas utan att skyddet är i skyddsläge. Den ska stanna om skyddet öppnas under gång.</p> <p>Den får köras i krypfart dock endast vid installationsarbete med skyddet öppet om skydd för ingrepp finns framför cylindrar och valsar.</p>
<p>2. Finns det ingreppsskydd som förhindrar kontakt med cylindrar och valsar när maskinen används med krypfart?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.13 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.3.7 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.3.7 och punkt 1.3.8.2 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	 <p>Bilden visar en tryckpress med ingreppsskydd mellan cylindrar.</p> <p>Om ingreppsskydd saknas får tryckpressen endast köras med så kallad framryckning med öppet avskärmningsskydd dock endast vid installationsarbete och att manövrering sker med hålldon.</p>

KONTROLLFRÅGA	JA	NEJ	ANMÄRKNING
Skydd för tryckcylindrar och valsar (forts.)			
<p>3. Finns det skydd eller skyddsanordningar för rörliga delar på arkavläggaren?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.13 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.3.7 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.3.7 och punkt 1.3.8.2 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p>Nedanstående bild visar en ny arkavläggare med förreglande skydd för rörliga delar samt ljusridå för att förhindra tillträde till riskområdet.</p>  <p>Anm. Tryckpressen får inte kunna startas utan att skyddet vid avläggningsfronten är i skyddsläge.</p>
<p>4. Finns det skydd eller skyddsanordningar för rörliga delar på iläggare?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.13 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.3.7 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.3.7 och punkt 1.3.8.2 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	 <p>Bilden visar en iläggare till en arktryckpress.</p>
Säkert arbetssätt			
<p>5. Är tryckpressen försedd med anordning som ger varningssignal när start av maskinen ska ske?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.3 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.2.2 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.2.2 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p>Krav när maskinen har flera tryckverk.</p>



KONTROLLFRÅGA	JA	NEJ	ANMÄRKNING
Säkert arbetsätt (forts.)			
<p>6. Finns det stoppdon placerat vid central manöverplats för tryckverk och falsverk samt inom räckhåll från plats där inmatning av papper sker mellan cylindrar, valsar eller rullar?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.6 AFS 2006:4 B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.2.4 AFS 1993:10 C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.2.4.1 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>7. Finns det hålldotsmanöveranordning för framryckning av tryckverk och falsverk?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.8 AFS 2006:4 B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.2.5 AFS 1993:10 C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.2.5 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>8. Har operatörerna fått skriftliga och/eller muntliga instruktioner om hur man arbetar på ett säkert sätt?</p> <p>A–C) Se 14 § AFS 2006:4</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>9. Finns det någon bruksanvisning för maskinen på svenska?</p> <p>A) Se 14 § AFS 2006:4 B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.7.4 AFS 1993:10 C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.7.4 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>10. Rapporteras alla tillbud och arbetsskador som händer vid denna maskin till ansvarig arbetsledare/chef?</p> <p>A–C) Se 2 och 3 §§ AFS 2001:1</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>11. Finns det tillräckligt stort arbetsområde vid maskinen så att manövrering kan utföras på ett säkert sätt?</p> <p>Finns det lyfthjälpmiddel som kan användas vid hantering av material som ska bearbetas?</p> <p>A–C) Se 9 och 13 §§ AFS 2006:4</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



Kontrollfråga	Ja	Nej	Anmärkning
Drivanordning			
<p>12. Finns det avskärmningsskydd för maskinens transmission?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A punkt A 2.13 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.3.7 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.3.7 och punkt 1.3.8.1 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>13. Finns det nödstoppсанordning på maskinen?</p> <p>A) Se 8 § bilaga A pkt A 2.7 AFS 2006:4</p> <p>B) Se 7 § AFS 2006:4 och 5 § bilaga 1 punkt 1.2.4 AFS 1993:10</p> <p>C) Se 7 § AFS 2006:4 och 6 § bilaga 1 punkt 1.2.4.3 AFS 2008:3</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p><i>För att bedöma om en nödstoppсанordning behöver monteras på en äldre maskin, så bör en dokumenterad riskbedömning utföras.</i></p> <p><i>Det är viktigt att nödstoppdonet placeras så att det är inom räckhåll från operatörsarbetsplatsen.</i></p>
Utsug och underhåll			
<p>14. Finns det fungerande utsugsanordning med processventilation till alkohol-fuktverk eller när bestrykning utförs med lack på arket?</p> <p>A–C) Se 4 § AFS 2005:17 om hygieniska gränsvärden och åtgärder mot luftföroreningar och 25 § AFS 2009:2 om arbetsplatsens utformning.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	 <p><i>Bilden visar en tryckpress med en ställbar utsugsanordning när lack används.</i></p>
<p>15. Finns det fungerande rutiner för:</p> <p>- rengöring?</p> <p>- kontroll och underhåll?</p> <p>A–C) Se 11 § bilaga B punkt B 2.1 samt 17 och 19 §§ AFS 2006:4</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p><i>Kom ihåg att kontrollera förreglingsanordningarna till avskärmningsskydden så att de fungerar och inte är satta ur funktion.</i></p>



Aktuella föreskrifter:

- Arbetsmiljöverkets föreskrifter om maskiner och vissa andra tekniska anordningar (AFS 1993:10 omtryckt i AFS 1994:48)
- Arbetsmiljöverkets föreskrifter om systematiskt arbetsmiljöarbete (AFS 2001:1)
- Arbetsmiljöverkets föreskrifter om hygieniska gränsvärden och åtgärder mot luftföroreningar (AFS 2005:17)
- Arbetsmiljöverkets föreskrifter om användning av arbetsutrustning (AFS 2006:4)
- Arbetsmiljöverkets föreskrifter om maskiner (AFS 2008:3)
- Arbetsmiljöverkets föreskrifter om arbetsplatsens utformning (AFS 2009:2)

